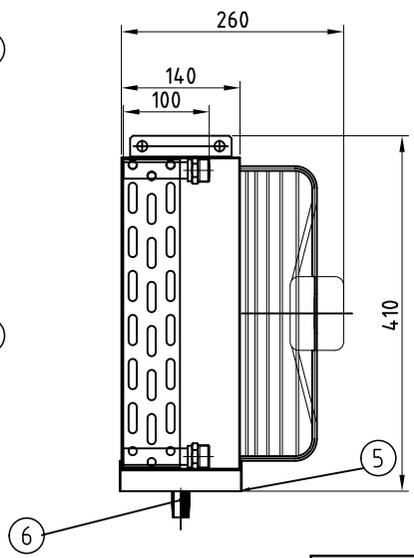
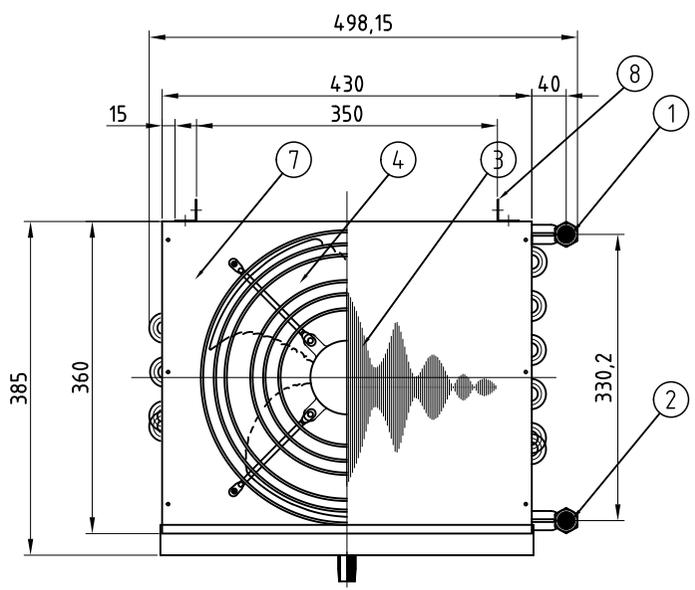
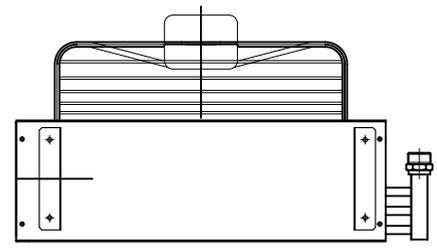


이 도면은 신우공조(주)의 지적 재산이므로 사전 허가 없이 유통하거나 복사할 수 없습니다.

※ 주의 ※

1. FIN PITCH는 3.2mm로 공차는 ±5매 래내로 작성할 것.
(동관 PITCH : 열 22mm, 단 25.4mm런)
2. 동관 접속부는 BRAZING 용접할 것.
3. 용접시 FIN래 타거나 변형, 변색등래 다룰 것.
4. 동관시 FIN과 동관의 밀착성래 불량할 것.
5. 동관후 세집을 하고 내남시基시 42kg/cm²으로 행하여 래상래 다으며, 기밀시基은 10kg/cm²로 행하여 누수가 다을 것.
6. FIN 타발유는 중발성래 뒷은 덧랭을 사용할 것.
7. FIN 및 동관에는 물기가 다도록 건될할 것.



RevNo	Description	Mat'l	Q'ty	Remarks
1	HEADER (INLET)	-	1	20A
2	HEADER (OUTLET)	-	1	20A
3	HEAT/COOLING COIL	CU-AL	-	3/8" X T0.35 (SLIT FIN)
4	AXIAL FAN	ASS'Y	1	220VAC 60Hz
5	DRAIN PAN	SGCC	1	-
6	DRAIN CONNECTION	-	1	NIPPLE 15A
7	CASING	SGCC	1	-
8	HANGER BRACKET	SGCC	2	-

General Tolerances	
0 ~ 50	±0.1
50 ~ 400	±0.2
400 ~ 1000	±0.3
1000 ~ 3000	±0.5



RevNo	Description	Date	Signature

Designed by	Checked by	Approved by	Scale:	Name of Drawing:
-	-	-	N/S	시설재배용 SFC-30CU
-	-	-	Unit	Project Title:
-	-	-	m/m	제품 외형도
Drawing No.				-
File directory				-

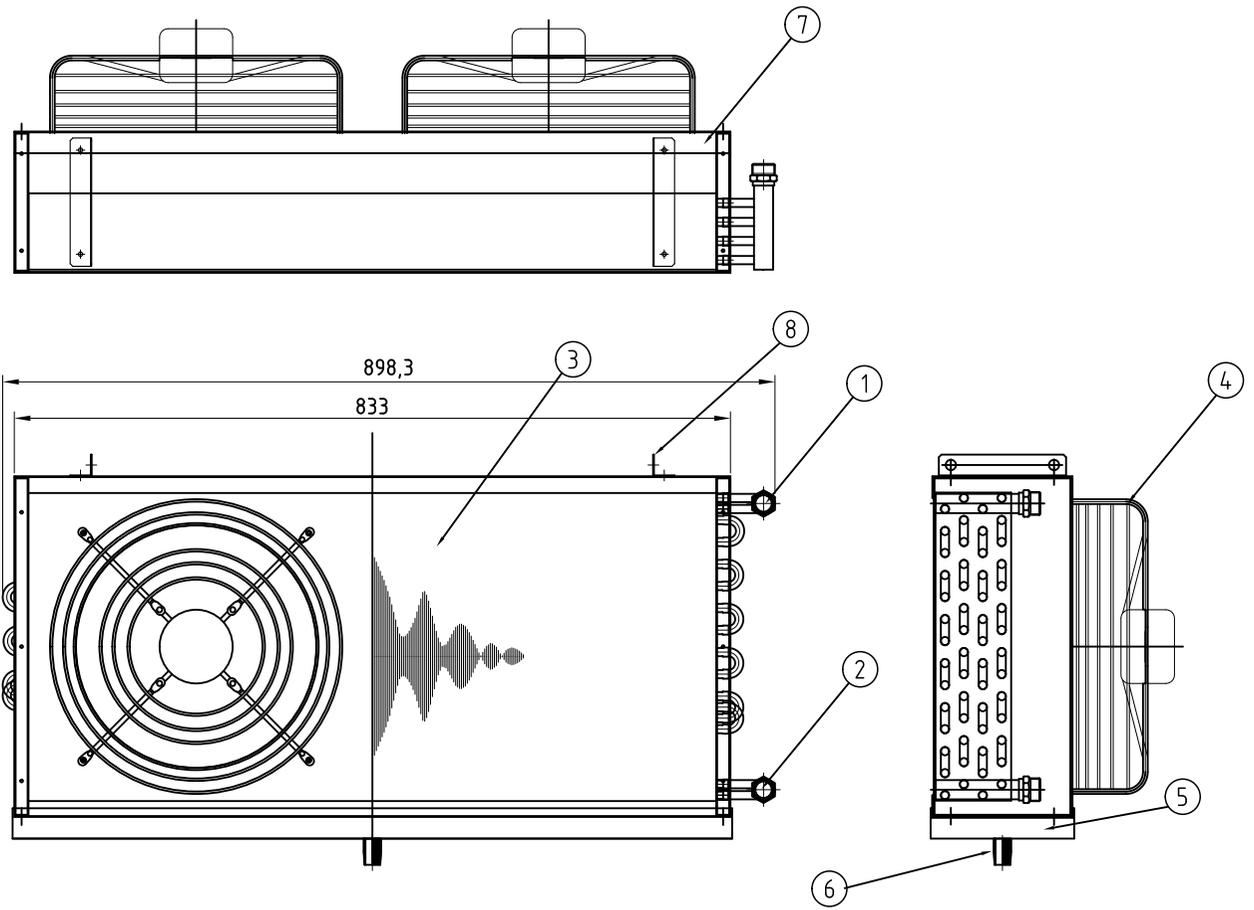


이 도면은 신우공조(주)의 지적 재산이므로 사전 허가 없이 유포하거나 복사할 수 없습니다.

※※ 주의 ※※

1. FIN PITCH는 3.2mm로 공차는 ±5매 래대로 작성할 것.
(동관 PITCH : 열 22mm, 단 25.4mm런)
2. 동관 접속부는 BRAZING 용접할 것.
3. 용접시 FIN래 타거나 변형, 변색등래 다를 것.
4. 동관시 FIN과 동관의 밀착성래 불량할 것.
5. 용접후 세집을 하고 내남시基시 42kg/cm² 으로 행하여 래상래 다으며, 기밀시基은 10kg/cm² 로 행하여 누수가 다을 것.
6. FIN 타발유는 중발성래 빛은 덧랭을 사용할 것.
7. FIN 및 동관에는 물기가 다도록 건될할 것.

RevNo	Description	Mat'l	Q'ty	Remarks
1	HEADER (INLET)	-	1	20A
2	HEADER (OUTLET)	-	1	20A
3	HEAT/COOLING COIL	CU-AL	-	3/8" X T0.35 (SLIT FIN)
4	AXIAL FAN	ASS'Y	2	220VAC 60Hz
5	DRAIN PAN	SGCC	1	-
6	DRAIN CONNECTION	-	1	NIPPLE 15A
7	CASING	SGCC	1	-
8	HANGER BRACKET	SGCC	2	-



General Tolerances	
0 ~ 50	±0.1
50 ~ 400	±0.2
400 ~ 1000	±0.3
1000 ~ 3000	±0.5



RevNo	Description	Date	Signature

Designed by	Checked by	Approved by	Scale:	Name of Drawing :
-	-	-	N/S	시설재배용 SFC-60CU
-	-	-	Unit	Project Title :
-	-	-	m/m	제품 외형도
Drawing No.				-
File directory				-

